

只适用于 R134a  
ONLY SUIT FOR R134a冷媒加注回收机 **LG300S**

Refrigerant recovery&amp;recharge machine LG300S

## 主要技术参数 | SPECIFICATIONS

压缩机功率 Compressor Power	260w
真空泵抽气速度 Vacuum Pump Speed	60L/min
冷媒电子称量程 Capacity of the refrigerant scale	60kg
冷冻油电子称量程 Capacity of the oil scale	2kg
冷媒电子称精度 Accuracy of the refrigerant scale	±10g
冷冻油电子称精度 Accuracy of the oil scale	± 2g
平均回收速度 Average Recovering Speed	180g/min
平均加注速度 Average Recharging Speed	800g/min
工作罐容积 Tank Capacity	12L
外接软管 Length of External Hose	2.0M
整机重量 Weight	75kg
包装尺寸 Dimension	680×600×1160mm

内置最新版数据库，包含 3000 多种车型。

Built-in the lastest Database, including over 3000 models

## 可选配打印功能

## OPTIONAL FUNCTION:

## BUILT-IN PRINTER

## 功能特点 | FUNCTIONS/FEATURES

- 集回收、再生、抽真空、加注、检漏等多功能于一体（功能描述请见 LG650）。
 Multifunction: Recovery, Recycle, Vacuumize, Recharge, Leakage Test
- 所有操作由电脑自动控制，减少操作失误。
 Computer automatic control, avoid operation faults
- 大屏幕液晶显示，可选八种操作语言：中文、繁体中文、英语、法语、德语、俄语、西班牙语、荷兰语。
 Large LCD display, optional language:Simplified-CN, Traditional-CN, English, French, German, Russian, Spanish, Dutch
- 全键盘式操作，方便直观。
 Keyboard type operation, direct and convenient
- 单回路，双电子秤。
 Single circuit, double Electronic scales
- 具有罐满、罐空、超压报警功能，报警后自动停机。
 With full can, empty can, overpressure alarm, after the alarm automatically stop
- 独特的分离再生系统，可分离空调系统内的冷冻油、不凝气体和水分。
 Special Separation regeneration system, can separate refrigerant oil, noncondensing gas and moisture
- 采用获得德国 PTB 认证的称重传感器。
 Use weighing sensors which have German PTB certificate
- 配置 12L 的可重复充装的钢瓶，并带有气、液双阀及安全保护。
 12L rechargeable tank, with gas to liquid double valve and safety protection.

## 工作环境 | RUNNING CONDITIONS

电 源 Power supply	AC220(110)V ± 10%
环境温度 Environmental temperature	0°C~+40°C
频 率 Frequency	50/60HZ
相对湿度 Relative humidity	< 85%
外磁场强度 Outer magnetic field intensity	< 400 A / m

## 主要功能 | FUNTION

- 冷媒回收：依靠本机系统内部的压缩过滤装置把空调管路内的冷媒回收到工作罐内。
 Refrigerant recovery: Rely on the machine' s internal system filtering device to recover the refrigerant into the work tank.
- 冷媒再生：可分离空调系统内的冷冻油和水分，达到再利用的标准，保证冷媒的纯净，从而使冷媒可循环使用。
 Refrigerant recycle: Separating refrigerant oil and moisture in air conditioning system to reach the reuse standards and ensure the purity of refrigerant, so the refrigerant can be recycled.
- 冷媒加注：设定加注冷媒量，向车辆加入相应量的同类型冷媒。
 Refrigerant charging: Refrigerant supplementary injecting setting, adding the appropriate amount of refrigerant to the vehicle.
- 空调检漏：检测空调冷媒管路是否存有泄漏，确保冷媒管路密封良好。
 Leakage Test: leakage test on the air conditioning pipe, ensure a good seal .
- 抽真空：给空调管路及设备管路抽真空。
 Vacuuming: vacuuming for air- conditioning and equipment pipe
- 加注冷冻油：向空调系统加入冷冻油。
 Refrigerant oil recharge: Add refrigerant oil to the air conditioning system
- 可选 8 种操作语言：中文；繁体中文；英语；法语；德语；俄语；西班牙语；荷兰语
 Optional languages: Simplified-CN, Traditional-CN, English, French, German, Russian, Spanish, Dutch

## 工作环境 | RUNNING CONDITIONS

电 源 Power supply	AC220(110)V ± 10%
环境温度 Environmental temperature	0°C~+40°C
频 率 Rate	50/60HZ
相对湿度 Relative humidity	< 85%
外磁场强度 Outer magnetic field intensity	< 400 A / m

## 特点 | FEATURES

LCD 屏幕，操作直观便捷。 LCD display, friendly operation
底部有四个脚轮，方便移动。 Four casters in the bottom for easy mobility
机器背部采用开门式设计，方便操作及维修。 Machine back with open design for easy operation and maintenance
随机配套高档快插接头。 High-grade rapid connectors

只适用 R134a | ONLY SUIT FOR R134a

## 主要技术参数 | SPECIFICATIONS

压缩机功率 Compressor Power	260w
真空泵抽气速度 Vacuum Pump Speed	60L/min
冷媒电子称量程 Capacity of the refrigerant scale	60kg
冷媒电子称精度 Accuracy of the refrigerant scale	±10g
平均回收速度 Average Recovering Speed	150g/min
平均加注速度 Average Recharging Speed	800g/min
工作罐容积 Tank Capacity	12L
外接软管 Length of External Hose	2.0M
整机重量 Weight	70kg
包装尺寸 Dimension	680×600×1160mm

冷媒加注回收机 **LG650**

Refrigerant recovery&amp;recharge machine LG650